

cutting bending
forming
machine for axial
components

TP6 PR-B

macchina taglia
piega forma
componenti
assiali



LENGTH = 23 cm
WIDTH = 18 cm
HEIGHT = 21 cm
PACKING = 39x25x26 cm
VOLUME = 0,025 m³
MACHINE WEIGHT = 6 kg
GROSS WEIGHT = 8 kg

LUNG. = 23 cm
LARGH. = 18 cm
ALT. = 21 cm
IMBALLO = 39x25x26 cm
VOLUME = 0,025 m³
PESO MACCHINA = 6 kg
PESO LORDO = 8 kg

LEAD DIA. = 1-1,4 mm (.039-.055")
PRODUCTION = TAPED 25000 p/h
LOOSE 5000 p/h
DIAM. REOFORO = 1 - 1,4 mm
PRODUZIONE = NASTRATO 25.000 p/h
SFUSO 5.000 p/h

optional accessories

accessori opzionali



400200 BR6 reel holder
braccio porta bobina



7915030/31 MOT98
motor - motore



51.0100 CS10
feeder for loose components
caricatore per componenti sfusi



21.0011 TNS
waste tape ejector
espulsore nastro di scarto

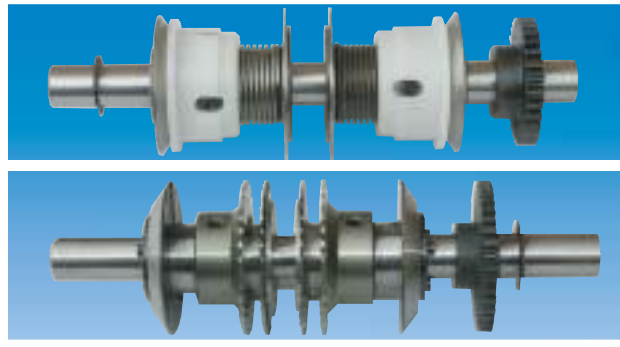


TP6/PR-B with delrin toothed discs to prevent
marking the leads
TP6/PR-B con tamburi dentati in delrin per non
segnare i reofori



200240
complete body guide
guida del corpo completa

TP6/PR-B/97 version



sturdy,
reliable and long
lasting equipment.
Can be motorized.
Easy to set up and use
no maintenance required

qualità ed affidabilità per
durare nel tempo.
Possibilità di essere moto-
rizzata. Facilità di uso e
regolazione. Non
richiede manuten-
zione



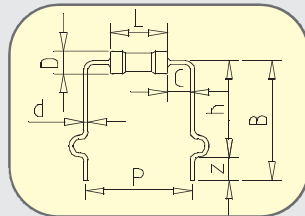
With TP6/PR-B it is possible to eliminate the preforming operation by replacing the cutting/forming wheels with only cutting wheel.

Con la TP6/PR-B è possibile escludere la preformatura sostituendo i coltelli di taglio/sagoma con speciali coltelli di solo taglio.

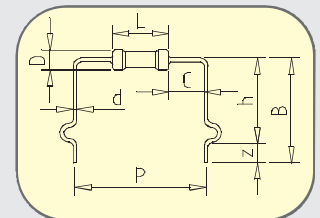
This system automatically adjusts the bending wheels, reducing the set-up time and making it easier. This system is available with all versions of TP6/PR-B machine. Warning= the maximum pitch possible with the /97 system is 40 mm. and the maximum "B" is 10 mm.

Sistema di posizionamento automatico dei coltelli di piega applicabile a tutte le versioni della macchina TP6/PR-B. Attenzione= in questo caso il passo massimo diventa 40 mm e la quota "B" massima è di 10 mm.

TP6/PR-B
STANDARD
VERSIONS
VERSIONI
STANDARD
(Cod.40.OL01 -
40.OL04 - 40.OL11)



TP6/PR-B
REINFORCED
VERSIONS
VERSIONI
RINFORZATE
(Cod.40.OL02 -
40.OL05 - 40.OL12)



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	6,5	60	.255	2.362
B	10	14	.393	.551
C	1,2		.047	
L		50		1.968
d	1	1,3	.039	.051
D	1	16	.039	.629
h	7	11	.275	.433

code 40.OL01 Z	3.1 fix	.122 fix
code 40.OL11 Z	3.9 fix	.153 fix
code 40.OL04 Z	5 fix	.196 fix

	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10,16	60	.4	2.362
B	10	14	.393	.551
C	2,4		.094	
L		50		1.968
d	1	1,4	.039	.055
D	1	16	.039	.629
h	7	11	.275	.433

code 40.OL02 Z	3.1 fix	.122 fix
code 40.OL12 Z	3.9 fix	.153 fix
code 40.OL05 Z	5 fix	.196 fix

The model TP6/PR-B is designed for cutting-forming and bending taped axial components. The "stand-off" form keeps the body off the P. C. Board. The machine handles components with lead diameter from 1 to 1,4 mm (.039 to .055").

Il modello TP6/PR-B viene utilizzato per tagliare-formare e piegare componenti assiali nastrati allo scopo di distanziare il corpo dalla scheda. Si possono lavorare componenti aventi diametro del reoforo da 1 a 1,4 mm.